

Przecięcie wstęgi w nowych Zakładach Wytwarzania Stalowych i Malarni Polimex-Mostostal w Siedlcach.

06/11/2009



Sfinalizowane zostały prace objęte przyjętym przez Zarząd Polimexu-Mostostal w 2008 roku programem rozbudowy zdolności produkcyjnych Spółki i Grupy. W nowym Zakładzie Wytwarzania Stalowych i Malarni uruchomiono produkcję 5 listopada br.

Budowa nowej jednostki rozpoczęła się we wrześniu 2008 roku. Inwestycja została zlokalizowana w Tarnobrzeskiej Specjalnej Strefie Ekonomicznej. Jej całkowita wartość wynosi ok. 260 mln zł. Nowe obiekty zbudowano na 12,5 ha gruntu obok dotychczasowych zakładów Polimex-Mostostal S.A. w Siedlcach przy ul. Terespolskiej.

- Dzięki nowym zakładom o 60% zwiększamy zdolności produkcyjne wysokomarżowych konstrukcji stalowych i usług cynkowania ogniowego. Staliśmy się jeszcze bardziej konkurencyjni w segmentach produkcji i usług. Jestem przekonany, że ta inwestycja przyniesie Spółce korzyści – dodaje Konrad Jaskóła.

- Polimex-Mostostal S.A. w ramach nowej inwestycji uruchomił bardzo nowoczesne ciągi technologiczne, stworzył możliwości produkcyjne ciężkich konstrukcji stalowych, zastosował wydajne maszyny do obróbki materiałów i podzespołów oraz możliwości malarskich, jak również wdrożył programy informatyczne wspomagające zarządzanie produkcją. Wdrożenie projektu oznacza także dalszą poprawę bezpieczeństwa pracowników i warunków pracy oraz podwyższenie poziomu ochrony środowiska. Stworzyliśmy ponad 300 nowych miejsc pracy – informuje Prezes Jaskóła.

Wmurowanie aktu erekcyjnego pod budowę nowych Zakładów Wyrobów Stalowych, Ocynkowni i Malarni w Siedlcach W uroczystości wmurowania aktu erekcyjnego, która miała miejsce w dniu 29 września 2008 roku uczestniczyli: Dariusz Piątek – wicewojewoda mazowiecki, Marta Sosnowska i Jarosław Głowacki – wiceprezydenci Siedlec, ksiądz Janusz Wolski – proboszcz parafii Świętego Ducha, posłowie RP Jacek Kozaczyński i Krzysztof Tchórzewski, Marek Indyk – dyrektor Oddziału Agencji Rozwoju Przemysłu S.A. w Tarnobrzegu; Tarnobrzесьkiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK WISŁOSAN, Magdalena Leszczyńska i Grażyna Dobrowolska – przedstawiciele PKO Banku Polskiego współfinansującego inwestycję, Zofia Śuk – Kanclerz Siedleckiej Łoży BCC, Kazimierz Klęk – Przewodniczący Rady Nadzorczej Polimexu-Mostostalu, Zygmunt Wielogórski – Starosta Siedlecki, przedstawiciele firm współpracujących z Polimexem-Mostostal oraz Zarząd Spółki.

Nowy Zakład Wyrobów Stalowych.

Wybudowany zakład zwiększył możliwości produkcyjne Spółki o 3 000 ton miesięcznie. W ten sposób produkcja Zakładu Wyrobów Stalowych przekroczy 6100 ton miesięcznie. To umacnia pozycję Polimex-Mostostal w europejskiej czołówce producentów konstrukcji stalowych. Nowa jednostka wyposażona jest w najnowocześniejszy sprzęt i najbardziej rozwinięte technologie: linię automatyczną do obróbki profili, lasery do obróbki blachy, nowoczesne wypalarki tlenowe i plazmowe do blach, które pozwalają na palenie arkusza blachy o gabarytach: wysokość = 150 mm, szerokość = 2 500 mm, długość = 30 000 mm bez potrzeby łączenia arkusza na jego długości a także oczyszczarki śrutowe, linię o dużej wydajności do spawania blachownic oraz półautomaty spawalnicze z możliwością monitoringu parametrów spawania. W zaopatrzonym w nowoczesne urządzenia dźwigowe zakładzie mogą być wykonywane elementy o wadze do 64 ton. Maksymalne wymiary dla konstrukcji zmontowanej w hali w ramach montażu próbnego wynoszą: długość = 80 m, szerokość = 25 m, wysokość = 7 m (ograniczone wymiarami nawy produkcyjnej). Pozwala to wytwarzać wszelkiego rodzaju konstrukcje dla: energetyki, hutnictwa, petrochemii, chemii, oczyszczalni spalin, spalarni, górnictwa, telekomunikacji, budownictwa drogowego (mosty, kładki, wiadukty), przemysłu samochodowego, a także dla obiektów użyteczności publicznej (centra handlowe, markety, obiekty sportowe, wieże widokowe), jak również hale produkcyjne i magazynowe, konstrukcje wsporcze ciągów technologicznych, rurociągów i regały.

Nowy Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych: Ocynkownia Ogniowa oraz Malarnia.

Ocynkownia ogniowa.

W procesie cynkowania ogniowego na powierzchni konstrukcji stalowych wytwarzane są odporne na korozję powłoki cynkowe. Powstają one w wyniku zanurzenia odpowiednio przygotowanych elementów stalowych w kąpieli ciekłego cynku. Cynkowanie ogniowe jest ważnym elementem oferty Spółki. W Siedlcach usługa ta jest świadczona od ponad 30 lat na dwóch liniach technologicznych. Podobne usługi wykonują ocynkownie Polimexu-Mostostalu w Częstochowie i Dębicy. Nowa ocynkownia w Siedlcach zwiększa możliwości produkcyjne Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych o 4 000 ton ocynkowanych wyrobów w ciągu miesiąca. Oznacza to nową jakość dla klientów, których obsługa może odbywać się jeszcze szybciej i sprawniej. W ocynkowniach stosujemy rozwiązania techniczno-technologiczne optymalne z punktu widzenia ekonomiki produkcji i ochrony środowiska. Minimalizujemy niekorzystne oddziaływania na środowisko naturalne m.in. poprzez zastosowanie:

- absorberów par HCl, które ograniczają emisję do powietrza par chlorowodoru;
- filtrów powietrza, które redukują o 99,9% emisję pyłów z nad lustro wanny cynkowniczej do atmosfery;
- urządzeń do regeneracji kąpeli topnikowej, co pozwala na zmniejszenie ilości ścieków przemysłowych i redukuje zużycie surowców chemicznych;
- specjalnych dodatków stopowych do kąpeli cynkowej, które poprawiają jakość uzyskiwanych powłok cynkowych oraz ograniczają zużycie surowców chemicznych.

Nowa linia przeznaczona jest do cynkowania ogniowego elementów stalowych w maksymalnej temperaturze kąpeli cynkowej do 460°C. Wanna cynkownicza o długości 9 m mieści około 320 ton ciekłego cynku. Zainstalowany nowoczesny układ sterowania pozwala na wizualizację i nadzór on-line procesu cynkowania w wewnętrznej sieci komputerowej zakładu.

Malarnia.

Malarnia przeznaczona jest do malowania konstrukcji i wyrobów stalowych metodą hydrodynamiczną. Nowoczesne wyposażenie i powierzchnia zakładu o wielkości blisko 8 000 m² umożliwiają malowanie wielkogabarytowych elementów m.in. obiektów przemysłowych oraz użyteczności

publicznej, jak np.: hale, mosty, itp. Wydajność malarni wynosi 2500 ton pokrywanych powłoką malarską wyrobów miesięcznie. Zakład wyposażony jest w dwie czyszczarki śrutowe: czyszczarkę komorową oraz turbinową. Umożliwiają one przygotowanie do zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni nie tylko prostych dużych elementów, ale także konstrukcji przestrzennych o skomplikowanych kształtach. Maksymalne gabaryty malowanych wyrobów to: długość = 28m, szerokość = 6 m, wysokość = 5 m, a maksymalny ciężar jednostkowy - 64 tony.

Nowe Zakłady w liczbach.

1. Czas realizacji: wrzesień 2008 - październik 2009.
2. Docelowe zatrudnienie: ponad 350 osób
3. Charakterystyka inwestycji:

Lp	Opis	J. miary	Ilość
1	Powierzchnia działki inwestycyjnej ha 12.,56	ha	12.56
2	Powierzchnia zabudowy hal m ² 37 018	m2	37 018
3	Powierzchnia budynków socjalno -biurowych	m2	4 371
4	Powierzchnia dróg, parkingów i placów utwardzonych	m2	40 108
5	Powierzchnia estakad materiałów hutniczych i wyrobów gotowych	m2	10 990
6	Makroniwelacja terenu - nasyp	m2	127 121
7	Konstrukcje żelbetowe wylewane	m3	17 710
8	Konstrukcje żelbetowe prefabrykowane	m3	1 061
9	Konstrukcje stalowe	t	3 288
10	Suwnice do transportu podwieszonego	sz	33
11	Długość torów podsuwnicowych	mb	2 031
12	Długość torów do transportu wózkowego	mb	853
13	Powierzchnia obudowy ścian	m2	18 175

Lp	Opis	J.miały	Ilość
14	Długość sieci podziemnych	mb	3 665
	- kanalizacja deszczowa	mb	1 942
	- kanalizacja sanitarna	mb	4 097
	- zasilanie CO i CT	mb	222
	- zasilanie gazowe	mb	14 700
	- kable energetyczne SN		
15	Długość instalacji wewnętrznych	mb	1 655
	- instalacja wodociągowa	mb	160 100
	- instalacja elektryczna	mb	2 384
	- instalacja sprężonego powietrza	mb	6 174
	- instalacja gazów technicznych	mb	4 750
	- kanały wentylacyjne		
16	Ilość miejsc parkingowych	szt.	22
	- samochody ciężarowe	szt.	340
	- samochody osobowe		

4. Proces technologiczny Zakładu Konstrukcji Stalowych

4.1 Zdolność produkcyjna : 3000 t/m-c

4.2. Maksymalna masa elementu: 64 ton

4.3. Maksymalne wymiary elementu: szerokość - 6,2m wysokość - 4,2 m długość - 30,0 m

4.4. Charakterystyka maszyn i ciągów produkcyjnych:

- wysokowydajne sterowane numerycznie urządzenie do cięcia i wiercenia
- mechanizacja operacji fazowania blach
- automatyzacja procesu spawania profili z blach
- automatyzacja obróbki profili walcowanych (czyszczenie, cięcie, wiercenie, znakowanie)
- operacje spawania po montażu przy użyciu najnowszych urządzeń spawalniczych, monitorujących parametry spawania.

5. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego przez cynkowanie.

5.1 Zdolność produkcyjna: 4.000 t/m-c

5.2 Maksymalna masa elementu poddanego obróbce: 7,0 t

5.3 Maksymalne wymiary elementu: szerokość - 1,5 m wysokość - 3,0 m długość - 8,5

5.4 Procesy i urządzenia ochronne:

- używanie inhibitorów trawienia w roztworze kwasu solnego, powodujące zmniejszenie zużycia kwasu i emisji par HCL
- eliminacja ołowiu jako elementu ochronnego dna wanny cynkowniczej
- zastosowanie absorberów par HCL
- zastosowanie filtrów powietrza redukujących o 99,9 % emisję pyłów z wanny cynkowniczej do atmosfery
- zastosowanie urządzeń do regeneracji kąpeli topnikowej powodujące zmniejszenie ilości ścieków przemysłowych i zużycia surowców chemicznych
- wykorzystanie gazu ziemnego do ogrzewania pieców cynkowniczych, ograniczające emisję zanieczyszczeń do atmosfery.

6. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego przez malowanie

6.1 Powierzchnia malarni: 7 970 m²

6.2 Zdolność produkcyjna: 2500 t/m-c

6.3 Maksymalna masa elementu: 64 ton

6.4 Maksymalne wymiary elementu szerokość - 6,2m wysokość - 4,2 m długość - 30,0 m

6.5. Metoda nakładania powłok malarskich : hydrodynamiczna

6.6 Przygotowanie powierzchni przed malowaniem przez:

- operację odtłuszczenia - wykonywaną w myjkach zlokalizowanych w sąsiedztwie czyszczarek,
- operację czyszczenia - wykonywaną w jednej z dwóch czyszczarek śrutowych – komorowej lub turbinowej

6.7. Ogrzewanie i wentylacja malarni realizowane są poprzez agregaty wentylacyjno – grzewcze i wyciągowe wentylatory promieniowe.

Rozwój organiczny Spółki i Grupy.

- Rozwój organiczny istotnie wspiera osiąganie satysfakcjonującej dynamiki wzrostu Spółki i Grupy. Do największych inwestycji zakończonych w 2009 roku zaliczamy rozbudowę mocy produkcyjnych w Siedlcach, w Fabryce Kotłów SEFAKO w Sędziszowie oraz w zakładach prefabrykacji rurociągów Energop w Sochaczewie należących do Energomontażu Północ. Łączne nakłady na ich realizację pochłonęły ok. 400 mln zł. Przedsięwzięcia w Siedlcach i Sędziszowie zostały zrealizowane w obrębie specjalnych stref ekonomicznych: tarnobrzeskiej i starachowickiej, co – dzięki ulgom podatkowym – znacznie zwiększa opłacalność inwestycji – mówi Konrad Jaskóła

- W 2009 roku zainwestowaliśmy 140 mln. zł w zwiększenie o 60% zdolności produkcyjnych Zakładu Wyrobów Stalowych w Siedlcach. Z kolei nakłady na poziomie około 30 mln zł pozwalają w Siedlcach zwiększyć o 50 proc. produkcję krat podestowych. W obszarze zabezpieczeń antykorozyjnych uruchomimy w Siedlcach nowoczesną linię do cynkowania za ponad 80 mln zł., zatem całkowita wartość siedleckich inwestycji wynosi ok. 260 mln zł. – mówi Konrad Jaskóła.

Sefako.

Dobiegł końca program inwestycyjny dla Sefako, gdzie kosztem ok. 70 mln. zł. została wybudowana nowoczesna hala montażowa. Pozwala ona podwoić wolumen wytwarzanych kotłów energetycznych. 4 września br. w Sędziszowskiej Fabryce Kotłów odbyło się uroczyste otwarcie nowej hali montażowej. Obiekt powstał w ramach Starachowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Licząca łącznie ponad 19 hektarów powierzchnia zakładu (z czego na nową inwestycję przypadają 4 hektary) klasyfikuje Fabrykę Kotłów SEFAKO S.A. jako jednego z największych wykonawców całych kotłów oraz elementów kotłowych w Europie. Jest to także jedna z najistotniejszych inwestycji gospodarczych województwa świętokrzyskiego w ostatnich latach, która zapewni około 300 nowych miejsc pracy. Oprócz hali, na terenie obiektu znajduje się także budynek biurowo-socjalny o powierzchni 2 tys. metrów kwadratowych, laboratorium badań rentgenograficznych i budynek techniczny. W nowej hali powstają kotły i urządzenia energetyczne. Wykonywane są tam także próby wodne, odbiory techniczne oraz wysyłki produktów do klienta, z wykorzystaniem nowych węzłów

logistycznych fabryki.

Energop.

Zakończona została rozbudowa należących do Grupy zakładów Energop w Sochaczewie prefabrykujących rurociągi. Łączna wartość inwestycji realizowanej w latach 2008-2009 to ok. 20 mln zł. Najważniejszą częścią tej inwestycji jest budowa od podstaw nowego Wydziału Obróbki Powierzchniowej składającego się z malarni i śrutowni. Dzięki zainstalowanym tam nowoczesnym komorom śrutowniczym (podobnych instalacji w Polsce jest zaledwie kilka), Energop zwiększył swoją przewagę nad konkurencją. W wyniku inwestycji Energop będzie mógł sprefabrykować około 10 tys. ton rurociągów rocznie – w miejsce 6 tys. ton obecnie. Sochaczewska spółka zwiększy jednocześnie asortyment wyrobów i wytwarzać będzie rurociągi z bardziej szlachetnych gatunków stali. Kamień węgielny pod nowy Wydział Obróbki Powierzchniowej wmurowano 8 maja 2008 roku.

- Efektem naszych inwestycji jest unowocześniony park maszynowy, bardziej wydajne procesy produkcyjne oraz powiększone zdolności wytwarzania. Zwiększyliśmy w ten sposób w bieżącym roku zdolności produkcyjne wysokomarżowych konstrukcji stalowych, kotłów energetycznych na różne paliwa, rurociągów, a także usług cynkowania ogniowego. Istotną kwestią są przysługujące Spółce znaczące ulgi podatkowe w wysokości do 40% wartości inwestycji w Siedlcach i Sędziszowie wynikające z faktu realizacji tych inwestycji w ramach specjalnych stref ekonomicznych -- dodaje Prezes Jaskóła.

Centrum Projektowe Polimex-Mostostal.

Polimex-Mostostal rozbudował w br. swój potencjał projektowy, traktując to zadanie jako jeden z priorytetów. Spółka zorganizowała i uruchomiła wielobranżowe biuro projektów w Gliwicach.

Centrum Projektowe jest renomowanym, nowoczesnym i sprawnie funkcjonującym biurem inżynierskim wykorzystującym ponad 50-letnie doświadczenie. W centrum powstają projekty dla branż: chemicznej, energetycznej, ochrony środowiska i infrastruktury drogowej – autostrad i dróg szybkiego ruchu. Aktualne zatrudnienie wynosi ok. 300 wysoko kwalifikowanych projektantów.

- Uruchomienie własnego Centrum Projektowego jest reakcją na szczupły potencjał projektowy stanowiący tzw. „wąskie gardło” w terminowej realizacji projektów. Ponadto coraz więcej inwestycji realizowanych jest w formule

„projektuj i buduj”. Centrum Projektowe Polimex-Mostostal przyczyni się do dalszego wzrost konkurencyjności naszych ofert w przetargach – informuje Konrad Jaskóła.

Popyt krajowy.

Od początku roku Polimex-Mostostal podpisał wiele kontraktów w tym również na realizację dużych inwestycji jak np.:

- na budowę odcinka B autostrady A-2 Stryków – Konotopa o wartości blisko 844 mln zł. brutto,
- na dostawę i montaż konstrukcji stalowych oraz montaż urządzeń systemu nawęglania w Elektrowni Bełchatów za blisko 84 mln zł. netto,
- na budowę odcinka autostrady A1 od węzła Sośnica do węzła Maciejów za 900 mln zł netto,
- drugi kontrakt na prace przy przebudowie stadionu Wisły w Krakowie - wartość realizowanych tam prac wynosi 244 mln zł netto,
- na budowę Muzeum Historii łydów Polskich w Warszawie za 125 mln zł. netto,
- na dostawy i montaż konstrukcji stalowych w elektrowni Neurath w Grevenbroich, (Niemcy) za ponad 55 mln zł. netto,
- na budowę nowej hali wystawowej oraz budynku wejściowo -recepcyjnego na terenie Targów w Kielcach za ponad 35 mln zł. Netto,
- na przebudowę jednej z głównych arterii w Gorzowie Wielkopolskim - ul. Wyszyńskiego - za 18 mln zł. netto,
- na modernizację linii kolejowej Warszawa - Gdynia – kontrakt na kwotę ponad 250 mln. EUR netto zawarty został przez konsorcjum z udziałem Torpolu - spółki zależnej w 100% od Polimex- Mostostal.

Perspektywy dla nowych kontraktów.

- Zawieranie kontraktów z terminami realizacji na przyszły rok i lata kolejne stało się jednym z głównych zadań służb marketingowych. Sukcesywnie zapełniamy portfel kolejnymi zamówieniami – podkreśla Konrad Jaskóła.

- Energetyka to jeden z najbardziej rozwojowych obszarów gospodarki. Polimex-Mostostal ma w tym sektorze duże doświadczenie i silną pozycję generalnego wykonawcy. Budując swoją strategię na najbliższe lata, uwzględniliśmy perspektywy rysujące się przed tą branżą i aktywnie uczestniczymy w jej rozwoju. Polimex-Mostostal oferuje kompleksową realizację projektów energetycznych, głównie jako generalny realizator inwestycji – informuje Konrad Jaskóła.

- Współpracujemy z uznanymi, najważniejszymi światowymi liderami w sektorze energetyki takimi jak: Alstom Power, Tecnimont SpA, BWE, Siemens, Austrian Energy. W naszym portfolio znalazły się kontrakty dla największych polskich i zagranicznych firm energetycznych. Obecnie realizujemy m.in. prace dla elektrowni Bełchatów, elektrociepłowni Śerań, elektrowni Neurath i Westfallen (Niemcy). Spodziewamy się kolejnych dużych zleceń – dodaje Prezes.

- Niezależnie jesteśmy zainteresowani działalnością operatorską w energetyce. Stąd nasza umowa z Polskim Górnictwem Naftowym i Gazownictwem S.A., Zakładami Azotowymi w Tarnowie-Mościcach S.A. i Tauron Polska Energia S.A. na budowę nowej elektrociepłowni o mocy 200 MW, produkującej energię na bazie gazu ziemnego. Objęcie przez Spółkę funkcji operatorskich, które będą wieloletnim biznesem o satysfakcjonującej rentowności np. w sektorze energetyki czy też w infrastrukturze komunikacyjnej, pozwoli uzyskać dalsze, korzystne zdywersyfikowanie aktywności naszej Spółki. Takie podejście do własnego rozwoju zastosowały z powodzeniem firmy podobne do naszej w innych krajach – wyjaśnia Prezes Jaskóła

- Skutecznie składamy wiele ofert. Wspomnę w tym miejscu o dwóch z nich, które okazały się najkorzystniejsze dla inwestorów:

- oferta z ceną wynoszącą 80 mln zł. brutto na realizację w Krakowie drogi Surzyckiego – Christo Botewa;
- oferta o wartości ponad 121 mln zł. na budowę kompletnej instalacji odstawy urobku dla Lubelskiego Węgla „Bogdanka” S.A.

W obu przypadkach konkurenci odwołali się jednak od wyników przetargów. Mamy nadzieję, że procesy odwoławcze zakończą się po naszej myśli i w niedalekiej przyszłości podpiszemy te kontrakty – informuje Prezes Jaskóła,

- co ważne GDDKiA wskazała nas z najlepszą ofertą na realizację kolejnego odcinka autostrady A-4 Szarów – Brzesko – dodaje Prezes.

Stabilna i mocna pozycja Polimexu-Mostostalu.

Rezultaty Spółki i Grupy pokrywają się z założeniami, a osiągnięta dynamika przyrostu zysku jest nawet wyższa niż zakładana w planie.

Podsumowane niedawno wyniki finansowe za 9 miesięcy br. są dobre.

Sprzedaż i zysk netto wzrosły w stosunku do analogicznego okresu roku ubiegłego.

Przewidujemy, że bieżący rok, pomimo spowolnienia gospodarczego, zakończymy wynikami lepszymi od przewidywanych, zwiększając zysk netto o ok. 15% w porównaniu do 2008 roku.

Zarząd opracował i wdraża program porządkowania struktury Grupy, przewidujący w najbliższej perspektywie pozyskanie dalszych akcji zyskownych spółek, w których Polimex-Mostostal posiada już większościowe pakiety akcji.

Plan porządkowania struktury organizacyjnej obejmuje następujące kluczowe spółki Grupy: Energomontaż Północ, Naftobudowa S.A., Naftoremont Sp. z o.o., a także ZRE Kraków Sp. z o.o., ZRE Lublin Sp. z o.o., EPE Rybnik Sp. z o.o. oraz ECE Remont Sp. z o.o.

Podpisane porozumienie między spółkami określa wstępne warunki i zasady procesu restrukturyzacji, w tym opisuje warunki łączenia spółek. Łączenie będzie polegało na przeniesieniu majątków spółek do Polimex-Mostostal w zamian za akcje Polimexu-Mostostal, które zostaną wydane mniejszościowym akcjonariuszom spółek inkorporowanych.

Korzyści związane z przeprowadzeniem restrukturyzacji to:

- pełna konsolidacja wyników tych spółek,
- lepsze wykorzystanie efektu synergii spółek w Grupie oraz uproszczenie jej struktury organizacyjnej, a także uelastycznienie procesu zarządzania Grupą. Uproszczenie struktury spowoduje też zwiększenie czytelności dla analityków i rynku inwestycyjnego;
- ujednolicenie systemów zarządczych i precyzyjna alokacja kompetencji w strukturze organizacyjnej;
- ugruntowanie pozycji krajowego lidera w zakresie prowadzonej działalności;
- redukcja kosztów ogólnego zarządu;
- zwiększenie komplementarności świadczonych usług oraz uzyskanie przewagi rynkowej w perspektywnych branżach;
- zwiększenie płynności akcji Polimexu-Mostostal S.A. na GPW;
- zwiększenie skuteczności ofertowania z uwagi na poszerzony zakres usług realizowanych siłami własnymi z wykorzystaniem efektu skali;
- optymalizacja wykorzystania wolnych zasobów (ludzkich i sprzętowych) poprzez ich alokację do branż rozwojowych;
- zmniejszenie zjawiska sezonowości;
- eliminacja wewnętrznej konkurencji pomiędzy podmiotami wchodzącymi w skład Grupy.

Polimex-Mostostal i jego Zarząd jest doceniany.

W 2009 r. Polimex-Mostostal S.A. i Prezes Zarządu został wyróżniony:

- Polską Nagrodą Jakości dla Polimex-Mostostal w XV edycji konkursu organizowanego przez Krajową Izbę Gospodarczą, Polskie Centrum Badań i Certyfikacji oraz Polskie Forum ISO 9000 [10.2009];
- Polską Nagrodą Jakości „Znakomity Przywódca” dla Konrada Jaskóły Prezesa Zarządu w III edycji konkursu organizowanego przez Krajową Izbę Gospodarczą, Polskie Centrum Badań i Certyfikacji oraz Polskie Forum ISO 9000 [10.2009];
- Tytułem „Lider Polskiej Transformacji” dla Polimex - Mostostal w rankingu „20 lat Polskiej Transformacji” (w kategorii: Infrastruktura i Budownictwo) zorganizowanym przez miesięcznik Forbes [16.09.2009];
- Tytułem Ambasador Polskiej Gospodarki w kategorii Marka Europejska - tytuł dla Polimex-Mostostal S.A. w konkursie zorganizowanym przez Business Center Club pod honorowym patronatem Ministra Spraw Zagranicznych RP [06.2009];
- I miejscem w grupie WIG 20 w rankingu TOP TSR (Total Shareholder Return) 2004 - 2008 Magazynu Top Menedżerów CEO (Chief Executive Officer) [06.2009];
- III miejscem wśród 100 Najcenniejszych Firm w Polsce w roku 2008 w branży budowlanej. Ranking Newsweek i Atkearney [27.04.2009].
- Tytułem i statuetką "Diamentowego Inżyniera" dla Konrada Jaskóły Prezesa Zarządu w jubileuszowym - XV Plebiscycie czytelników "Przeglądu Technicznego" - gazety inżynierskiej. [27.02.2009];
- Medalem im. prof. Stanisława Pilata dla Konrada Jaskóły Prezesa Zarządu za działalność na rzecz rozwoju przemysłu naftowego w Polsce oraz wieloletnią, twórczą współpracę z Instytutem Technologii Nafty przyznany przez Kapitułę Medalu w porozumieniu Dyrektorem Instytutu Nafty i Gazu i Radę Naukową Instytutu Nafty i Gazu [01.2009].

[PDF](#)