



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.084.05

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

spawane i skręcane w klasie wykonania do EXC4
metoda deklarowania zgodności: 1, 2, 3a, 3b według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego/-ych przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT) i obliczeń wyjściowych typu (ITC)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Polimex Energetyka Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Polimex Energetyka Sp. z o.o.
Oddział Kozienice, Świerże Górne, 26-900 Kozienice, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **04.12.2014**, znowelizowany w dniu **26.11.2019** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia **13.09.2022** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 26 listopada 2019




Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 2 z dnia 26 listopada 2019

wydane dla:

Polimex Energetyka Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych, zestawów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2018.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. Uprawnienia do spawania:

- W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005.

- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 8.1, 8.2, 10, 11.

- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):

111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
121	Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
131	Spawanie MIG drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
138	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu / pręta litego
142	Spawanie TIG bez dodatku stopiwa
143	Spawanie TIG z dodatkiem drutu / pręta proszkowego
73	Spawanie elektrogazowe
783	Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego

- Nadzór spawalniczy prowadzony przez:

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
PILARSKI Andrzej	Główny Spawalnik	EWE
GAŁKA Witold	Zastępca Głównego Spawalnika	EWE
LESISZ Oskar	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

4. Inne stosowane procesy:

Projektowanie – wykonywanie obliczeń konstrukcyjnych, łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, zabezpieczanie powierzchni, cięcie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: ---

Warszawa, 26.11.2019




 Artur Labus
 Dyrektor Centrum Certyfikacji